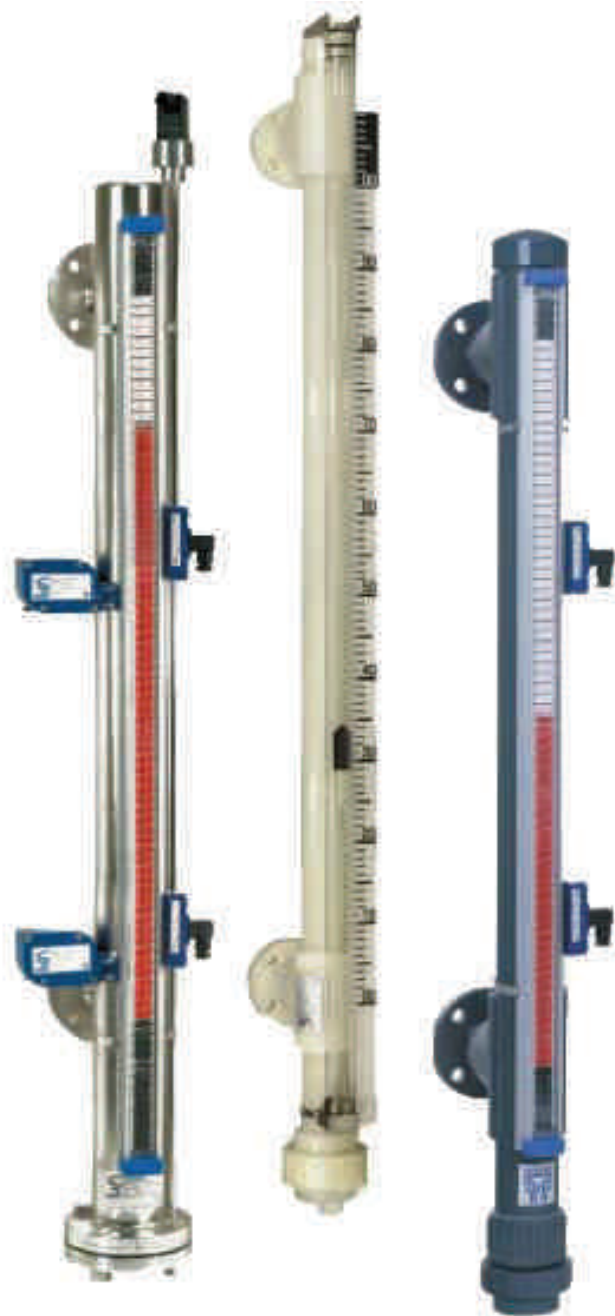




Manuel d'instructions



Ci-joint les manuels d'instructions suivants :

- Contact AMD
- Contact AMR
- Contact AMM
- Contact APR

Série LT Série LTL

- Contact AAR
- Contact APRV
- Contact ADF
- Transmetteur LTE

DONNEES TECHNIQUES

- Montage : Vertical, sur le côté du réservoir.
- Raccordements : Brides EN 1092-1 DN-25
Raccords 1" BSP/NPT
Autres sur demande
- Densité du liquide : 0,45 à 3 kg/l
- Viscosité du liquide : maximum 1500 mPa.s
- Précision : ± 3 mm
- Matériaux : EN 1.4404 (AISI-316L). Sur demande : PTFE, PVC, PP, PVDF
- Pression : PN-16 (EN 1.4404)
PN-10 (PVC et PP)
Sur demande : PN-400
- Longueur : Maximum 6000 mm. Sur demande jusqu'à 15.000 mm en EN1.4404
- Conforme à la Directive 97/23/EC des Equipements sous Pression



Cet équipement est considéré comme un accessoire sous pression et **NON** un accessoire de sécurité selon la définition de la Directive 97/23/EC, Article 1, paragraphe 2.1.3.

FONCTIONNEMENT

Les variations de niveau sont données par le flotteur interne, au moyen de son champ magnétique, qui transmet sa position à l'indicateur.

RECEPTION

Les Indicateurs de niveau séries LT et LTL, sont livrés convenablement emballés pour le transport. Ils sont livrés avec le flotteur bloqué en partie inférieure, au moyen d'une butée introduite par la connexion latérale inférieure.

AVANT TOUT ACCOUPLEMENT AU RESERVOIR, ENLEVER CETTE BUTEE.

INSTALLATION



Important: Vérifier que la pression maximum de travail ne dépasse celle indiquée sur l'étiquette d'identification de l'appareil. Vérifier que la température de travail maximum du liquide est dans les limites indiquées dans le tableau ci-dessous.

MATERIAUX	ETENDUE DE TEMPERATURE DU LIQUIDE
EN 1.4404 (AISI-316L)	-20 °C.....150 °C
PVC	0 °C.....45 °C
PP	-10 °C.....90 °C
PVDF	-20 °C.....135 °C
PTFE	-60 °C.....150 °C

Les températures de travail sont définies à partir d'une température ambiante de 20°C.

Les connexions au réservoir, doivent être ALIGNEES et PERPENDICULAIRES.

Le serrage des brides du niveau doit se faire avec les vis de manière croisée et progressive, en évitant les tensions mécaniques.

Lorsque les connexions sont à visser, le serrage sera progressif et simultané.

Pour les indicateurs de niveau LT (tube extérieur en verre), il est recommandé d'enlever ce tube avant de raccorder le corps du niveau en Inox au réservoir. Ensuite procéder au remplissage du tube en verre avec le liquide fourni, puis le monter sur le corps de niveau en Inox.

Cette manipulation doit être réalisée selon les instructions qui suivent :

INSTRUCTIONS DE REMPLISSAGE DU TUBE EN VERRE (fig. 1) :

1. Enlever la vis supérieure Allen (1).
2. Sortir de son logement le tube en verre et enlever le bouchon (3).
3. Remplir le tube en verre (4) avec le liquide fourni.
4. Mettre en place le bouchon supérieur de fermeture (3) dans le tube et le maintenir en position verticale.

MISE EN PLACE DU TUBE EN VERRE (fig. 1) :

1. Vérifier que le support en gomme (5) est bien dans son logement.
2. La partie inférieure du tube en verre (4) vient en appui sur le support en gomme (5).
3. Mettre en place le séparateur (2, rondelles en gomme).
4. Mettre en place le tube en verre, et visser la vis Allen (1) sur le bouchon (3).
5. La vis Allen ne doit pas être serrée avec force, il suffit de la serrer jusqu'au point de résistance.

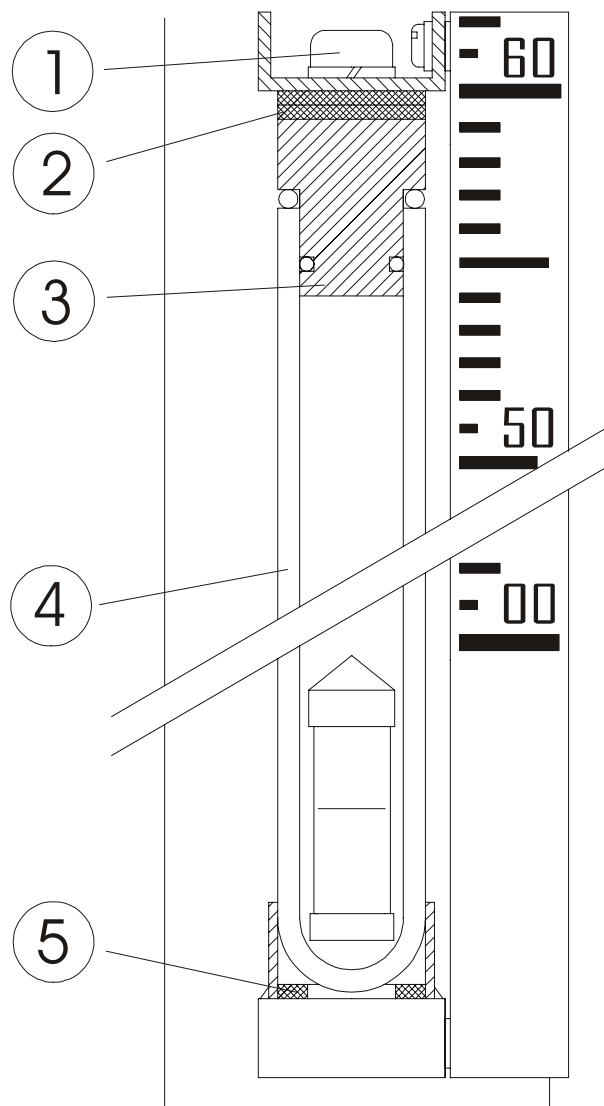
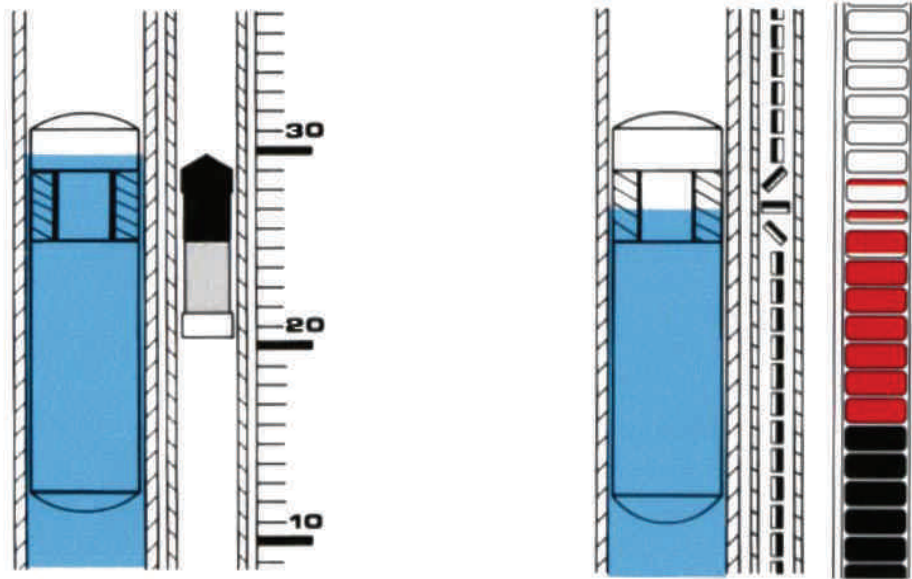


Figure 1

LECTURE DU NIVEAU

Pour les indicateurs de niveau avec tube verre, la valeur du niveau se lit sur l'échelle à la hauteur de la pointe supérieure de l'index suiveur. Pour les indicateurs de niveau à lamelles magnétiques bicolores, la lecture se situe au point du changement de couleur des lamelles blanche ou rouge.



MAINTENANCE

Aucune maintenance en particulier.

GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TECFLUID
B.P. 27709
95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
Tel. 01 34 64 38 00 - Fax. 01 30 37 96 86
E-mail: info@tecfluid.fr
Internet: www.tecfluid.fr