



Manuel d'Instructions



TABLE DES MATIERES

1.	INTRODUCTION	3
2.	RECEPTION	3
3.	INSTALLATION	3
4.	CONNEXION ELECTRIQUE	4
3.1	AMD	4
3.2	AMM	4
3.3	AMR	4
5.	MAINTENANCE	4
6.	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	5
7.	DIMENSIONS	6

1. INTRODUCTION

La série LC40 est composée de détecteurs de niveau à flotteur pour liquides.

Le flotteur monté sur un bras basculant suit les variations de niveau du liquide.

A l'extrémité opposée du flotteur se trouve un aimant permanent protégé, qui commande un autre aimant, situé à l'intérieur du boîtier de raccordement, celui-ci commande un automatisme.

Les automatismes proposés sont électriques ou pneumatiques en fonction des besoins de l'installation.

Applications:

- Réservoir de dosage.
- Stockage d'eau chaude.
- Contrôle de stockage de condensats de vapeur .
- Marche / Arrêt pompes.
- Contrôle de niveau maximum et minimum de sécurité.

2. RECEPTION

Les contacteurs LC40 sont livrés convenablement emballés pour le transport .

A la réception du contacteur de Niveau, vérifier :

- Que le flotteur bascule librement dans la fourche ou il est monté.
- Que l'axe basculant comporte à ces deux extrémités, les passants de fixation de sécurité.

Il est conseillé avant le montage, de vérifier le bon fonctionnement du micro contact ou de l'élément qui commute en donnant le signal de changement d'état.

Pour effectuer cette vérification, dévisser le couvercle du boîtier pour accéder au bornier de connexion électrique ou pneumatique.

Déplacer manuellement le flotteur jusqu'à la butée supérieure et inférieure de la fourche guide.

Le signal aux bornes de connexion varie en fonction de la position du flotteur (pour les automatismes AMM et AMR on peut vérifier facilement en mesurant la continuité avec un multimètre).

3. INSTALLATION

Les modèles prévus pour un montage sur le côté des réservoirs doivent être installés selon les schémas de la page 6.

La position de montage doit permettre le basculement libre du flotteur sur un plan vertical.

Les modèles LC40V et LC40VR sont prévus pour un montage vertical en partie supérieure du réservoir, selon les schémas de la page 7.



Important:

Vérifier que la pression maximum de travail n'est pas supérieure à celle indiquée sur la plaque d'identification de l'appareil.

Il est également important de vérifier que les températures de travail maximum du liquide du process ainsi que la température ambiante se trouvent dans les limites indiquées à la page 5.

4. CONNEXION ELECTRIQUE

Les automatismes de la série LC40 comportent une règlette à bornes pour réaliser la connexion.

Pour l'installation électrique, il est recommandé d'utiliser pour faciliter la connexion des câbles électriques multibrins avec des sections de fils de 0,25 ou 0,5 mm².

Avant de commencer l'installation électrique on doit s'assurer que les presses étoupes sont bien ajustés aux câbles à utiliser de manière à garantir l'étanchéité de l'appareil. Les presses étoupes PG9 utilisés sont prévus pour des câbles avec un diamètre extérieur compris entre 5 mm et 8 mm.

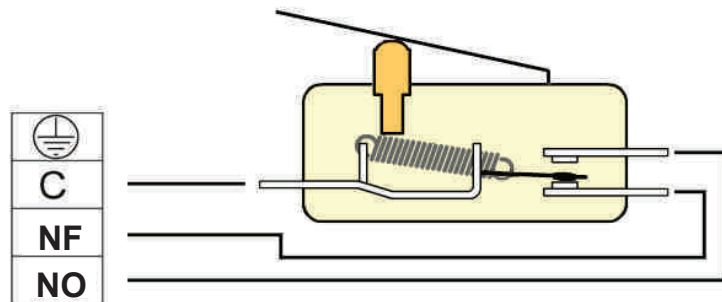
Pour la connexion, dénuder la gaine du câble pour libérer les fils intérieurs. Il est recommandé d'étamer les extrémités des fils pour éviter des filaments défaits. Ensuite, passer les gaines par les presses étoupes et fixer les fils aux positions correspondantes. Pour terminer, bien serrer les presses étoupes de manière à maintenir l'indice de protection.

Les différents diagrammes de connexion selon les automatismes sont les suivants:

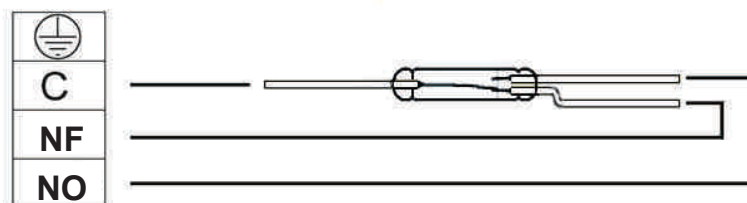
3.1 AMD



3.2 AMM



3.3 AMR



5. MAINTENANCE

Mécanique: Veillez à maintenir propre l'axe de basculement du flotteur et éliminer les dépôts de la fourche de guidage.

Il n'existe pas de maintenance préventive de la partie électrique ou pneumatique.

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Montage: Vertical / Horizontal.
- Raccordements: Brides DIN 2501 DN 65 PN 16
Autres sur demande
- Densité du liquide: 0,45 kg/l
- Viscosité du liquide: 3.000 mPa.s maximum
- Précision: ± 3 mm
- Matériaux: EN 1.4404 (AISI-316L)
Sur demande: PVC, PP, PTFE, PVDF
- Boîtier de raccordement: Aluminium anodisé
Sur demande: EN 1.4401 (AISI-316), PP, PTFE
- Pression: PN16 (PN10 en plastique)
Sur demande: PN40 ... PN400
- Temperature du liquide: Selon tableau suivant

Matériaux	Température maximum du produit	Température maximum du produit (1) + boîtier thermique
EN 1.4404 (AISI-316L)	-50°C.....150° C	300° C
PVC	0°C.....50° C	-----
PP	-20°C.....90°C	-----
PTFE	-20°C.....150° C	-----
PVDF	-20°C.....150° C	-----

(1) Les températures de travail sont définies à partir de la température ambiante de 20°C avec une bonne capacité de ventilation de l'endroit où est installé l'automatisme du niveau.

- Indice de protection: IP65
- Caractéristiques des contacts

Contact	Type	Caractéristiques	Température ambiante maximum
AMM	Micro-contact C/NO/NF	250 V max. 3 A max.	-25 à +85 °C
AMD	Inductif NAMUR	niveau max. I > 2,2 mA niveau mini. I < 1,1 mA	-25 à +85 °C
AMR	Reed inverseur C/NO/NF	250 V max. 0.5 A max.	-25 à +85 °C
AMP	Pneumatique tout ou rien 2 voies	2 ... 6 bar	0 à +50 °C

Conforme à la Directive 97/23/CE des équipements sous pression.

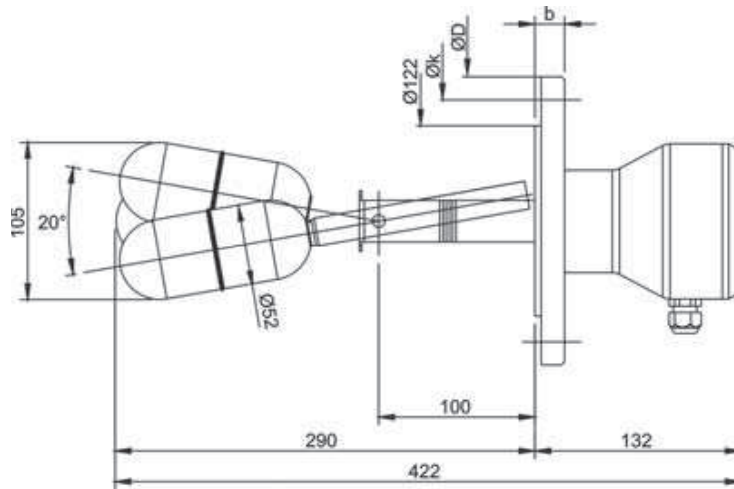


Cet équipement est considéré comme un accessoire sous pression et **NON** un accessoire de sécurité selon la définition de la Directive 97/23/CE, Article 1, paragraphe 2.1.3.

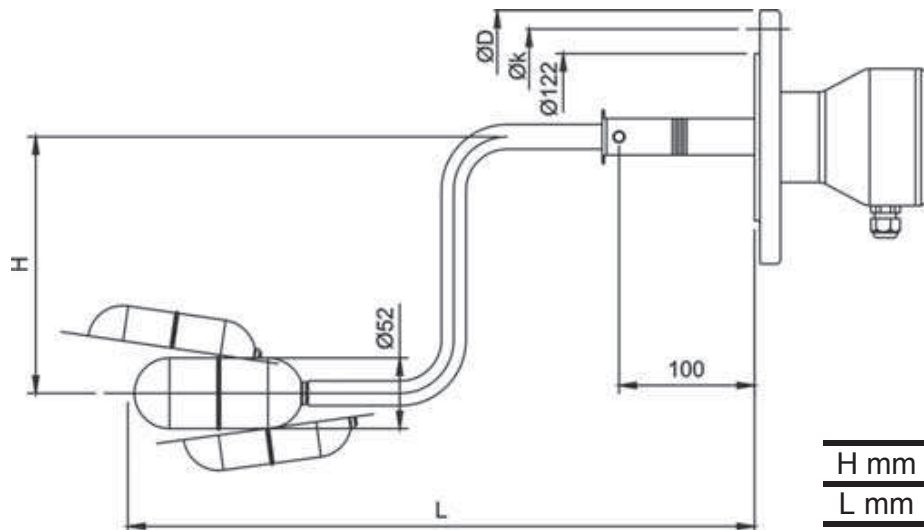
7. DIMENSIONS

Montage Horizontal

LC40/INOX



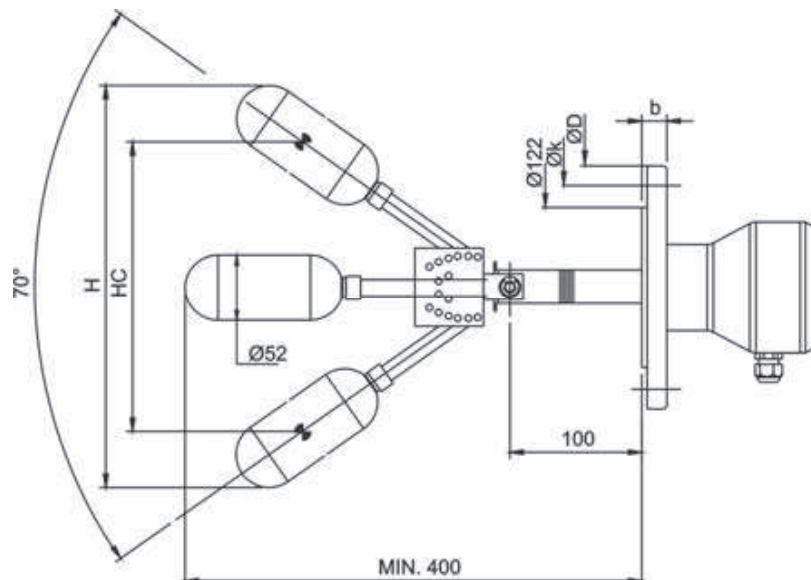
LC40-BA/INOX



H mm	150	200	300	400
L mm	250	350	450	600

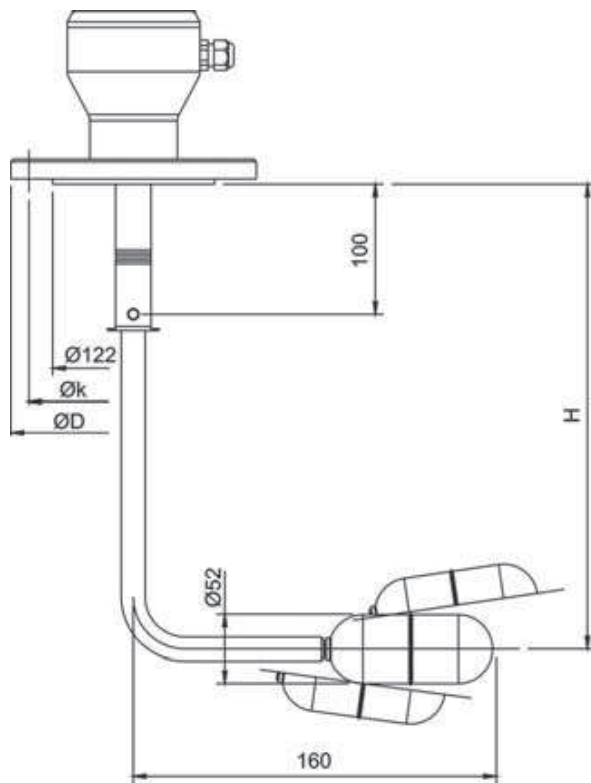
Montage Horizontal avec adaptateur

LC40-A21/INOX



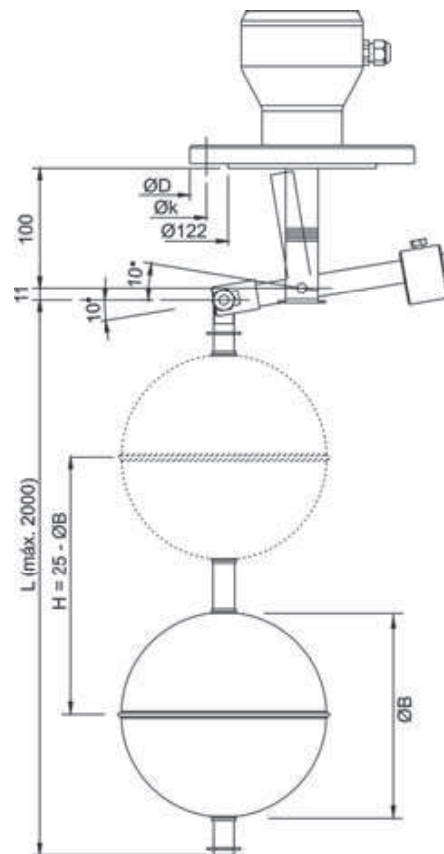
Montage Vertical

LC40-V/INOX



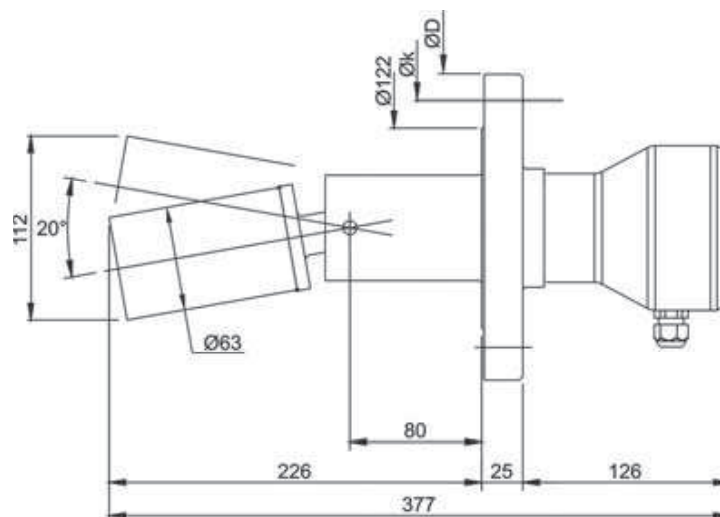
H distance moyenne de commutation du contact
H max. 1000 mm

LC40-VR/INOX



H différentiel de niveau maximum-minimum
H max. 1875 mm - ØB

LC40-03/PVC, LC40-05/PTFE, LC40-09/PP, LC40-00/PVDF



DIMENSIONS DES BRIDES (DN65)

INOX				
PN	D	k	L x n°	b
16	185	145	18 x 4	18
40	185	145	18 x 8	22
64	205	160	22 x 8	26
100	220	170	26 x 8	30
160	220	170	26 x 8	34
250	230	180	26 x 8	42

PLASTIQUE				
PN	D	k	L x n°	b
10	185	145	18 x 4	18

GARANTIE

TECFLUID GARANTI TOUS SES PRODUITS POUR UNE PERIODE DE 24 MOIS à partir de la date de livraison, contre tous défauts de matériaux, fabrication et fonctionnement. Sont exclus de cette garantie les pannes liées à une mauvaise utilisation ou application différente à celle spécifiée à la commande, ainsi qu'une mauvaise manipulation par du personnel non autorisé par Tecfluid, ou un mauvais traitement des appareils.

La garantie se limite au remplacement ou réparation des parties pour lesquelles des défauts ont été constatés pour autant qu'ils n'aient pas été causés par une utilisation incorrecte, avec exclusion de responsabilité pour tout autre dommage, ou pour des faits causés par l'usure d'une utilisation normale des appareils.

Pour tous les envois de matériel pour réparation, on doit établir une procédure qui doit être consultée sur la page web www.tecfluid.fr menu installation SAV.

Les appareils doivent être adressés à Tecfluid en port payé et correctement emballés, propres et complètement exempts de matières liquides, graisses ou substances nocives.

Les appareils à réparer seront accompagnés du formulaire disponible, à télécharger dans le même menu de notre page web.

La garantie des composants réparés ou remplacés est de 6 mois à partir de la date de réparation ou remplacement. Non obstant la période de garantie initiale, continuera à être valide jusqu'à son terme.

TRANSPORT

Les envois de matériel de l'acheteur à l'adresse du vendeur, que ce soit pour un avoir, une réparation ou un remplacement, doivent se faire en port payé, sauf accord préalable de Tecfluid.

Tecfluid n'est pas responsable de tous les dommages causés aux appareils pendant le transport.

TECFLUID
B.P. 27709
95046 CERGY PONTOISE CEDEX - FRANCE
Tel. 00 33 1 34 64 38 00 - Fax. 00 33 1 30 37 96 86
E-mail : info@tecfluid.fr
internet : www.tecfluid.fr